

**LAMINATOIO SINGOLO**  
Caratteristiche tecniche

Il laminatoio singolo ha un sistema semplice di manutenzione, alta efficienza e scarso rumore. Può avere quattro o otto rulli orizzontali dal diametro di 250/300mm. Ha dei sensori di livello e alimentazione continua e bilanciata con controllo dei rulli di alimentazione per garantire e migliorare l'efficienza della macinazione. Tutte le parti rotanti sono controllate da sensori di velocità. Il sistema di controllo garantisce l'arresto immediato del processo in caso di funzionamento anomalo. La struttura permette la sostituzione veloce dei rulli, oltre al sistema di svuotamento e pulitura.

**SINGLE ROLLER MILL | Technical specification**

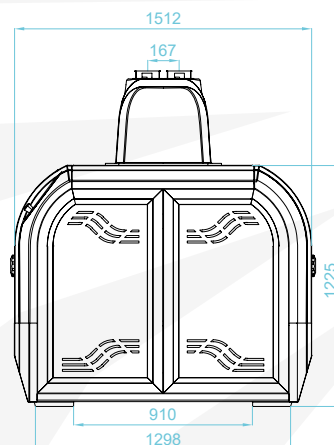
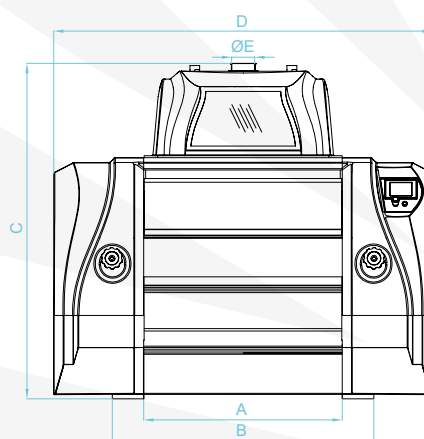
The single roller mill has a simple maintenance system, high efficiency and low noise. It can be supplied four or eight horizontal rolls with a diameter of 250/300mm. It has level sensors and balanced feeding, with feeding rolls control to ensure and improve the efficiency of milling. All the rotating parts are controlled by speed sensors and the control system ensures the immediate process shutdown in case of incorrect working. The structure allows the immediate rolls substitution, the cleaning and emptying system.

**APPAREIL À CYLINDRES SINGLE | Spécification techniques**

L'appareil à cylindres single a un système facile d'entretien, haute efficacité et peu de bruit. Il peut avoir quatre ou huit cylindres horizontaux ayant diamètre de 250/300mm. Il a des capteurs de niveau et d'alimentation continue et équilibré avec control des rouleaux d'alimentation afin de garantir et améliorer l'efficacité de mouture. Toutes les parties en rotation sont contrôlées par des capteurs de vitesse. Le système de control garantit l'arrêt immédiat du procès en cas de fonctionnement incorrect. La structure permet le rapide remplacement des cylindres et le système de vidange e nettoyage.

**MOLINO DE RODILLOS | Características técnicas**

El molino de rodillos tiene un sistema simple de mantención, alta eficiencia y escaso ruido. Puede tener cuatro u ocho rodillos horizontales con diámetro de 250/300mm. Tiene unos sensores de nivel y alimentación continua y balanceada con control de los rodillos de alimentación para garantizar y mejorar la eficiencia de la molienda. Todas las partes rotantes están controladas por sensores de velocidad. El sistema de control garantiza la parada inmediata del proceso en caso de funcionamiento anómalo. La estructura permite la sustitución rápida de los rodillos, además del sistema de vaciado y limpieza.



Type/ Tipo	Ø and Legth/ Ø e Lunghezza	Dimension/Dimensioni (mm)					Weight/Peso (kg)	
		A	B	C	D	Ø cmE	Net/Netto	Gross/Lordo
<b>DSL-10-25</b>	cm 250 X 1000	1100	1330	1700	1930	120-150	3150	3250
<b>DSL-10-30</b>	cm 300 X 1000						3800	3900
<b>DSL-12-25</b>	cm 250 X 1250	1260	1580	1700	2180	120-150	3550	3650
<b>DSL-12-30</b>	cm 300 X 1250						4400	4500
<b>DSL-15-25</b>	cm 250 X 1500	1510	1830	1700	2430	120-150	3800	3900
<b>DSL-15-30</b>	cm 300 X 1500						4800	4900